

OPIS TECHNICZNY DO PROJEKTU ARCHITEKTONICZNEGO

1. Podstawa opracowania.
Podstawę opracowania niniejszej dokumentacji projektowej stanowią:
 - a) Zlecenie Inwestora.
 - b) Aktualnie obowiązujące normy i przepisy budowlane.
 - c) Mapa archiwalna sytuacyjno-wysokościowa.
 - d) Własne pomiary inwentaryzacyjne i dokumentacja fotograficzna z października 2017.
 - e) Dokumentacja istniejącego budynku z 2012 r.
2. Opis zadania projektowego.
Przedmiotowa działka: położona w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, działka ew. nr 88, obręb 2-01-05, woj. mazowieckie. Do zaprojektowania dźwig zewnętrzny towarowy z podszybiem oraz konstrukcją wsporczą.
Projektowany obiekt nie jest budynkiem, nie podlega więc Obwieszczeniu Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 17 lipca 2015 roku w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dziennik Ustaw 2015 poz. 1422).

Na działce znajduje się istniejący budynek z istniejącą kotłownią na paliwo stałe do obsługi przedmiotowego budynku.

3. Dane liczbowe

3.1	Powierzchnia działki	8999.00	m ²
3.2	Powierzchnia zabudowy dźwigu	14.29	m ²
3.3	Kubatura (wg PN-ISO 9836)	36.88	m ³

4. ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNO – MATERIAŁOWE. STAN SUROWY.

4.1 KONSTRUKCJA WSPORCZA I FUNDAMENTY.

Wg oświadczenia przedstawiciela Inwestora fundamenty istniejącego budynku są posadowione poniżej poziomu -4.15 w stosunku do "0" budynku.

Na etapie wykonawczym należy potwierdzić powyższe. W przypadku innego poziomu niż się zakłada, korekty należy przeprowadzić w nadzorze autorskim pod nadzorem uprawnionych projektantów w zakresie architektury i konstrukcji.

Projektuje się podszybie pod dźwig zewnętrznych przy budynku Ministerstwa Środowiska. Obiekt posadowiony jest na płycie fundamentowej grubości 25 cm. Płyta wykonana są z betonu klasy C20/25 W8 zbrojonego stalą klasy A-IIIIN znaku RB500W. Pod betonem podkładowym należy wykonać nasyp budowlany z piasku o grubości 20 -30 cm.

Wykopy fundamentowe zostaną wykonane mechanicznie. Wszystkie prace ziemne powinny być prowadzone na sucho. W celu zabezpieczenia wykopu, po jego obwodzie należy wykonać skarpy o kącie nachylenia dostosowanego do rodzaju gruntu.

Ściany żelbetowe oporowe grubości 15 i 20 cm wykonać z betonu klasy C20/25 W8 (B25 W8) oraz stali A-IIIIN znaku RB500W. Płytę na gruncie grubości 14,5-15 cm zaprojektowano w technologii żelbetowej monolitycznej. Płytę podłogi należy wykonać z betonu klasy C20/25 W8 (B25 W8) zbrojonego dwukierunkowo prętami żebrowanymi ze stali klasy A-IIIIN znaku RB500W. Zbrojenie siatki podstawowe dolne przyjęto z prętów #8 o rozstawie 15 cm, górne przyjęto z prętów #8 o rozstawie 15 cm.

Bieg schodów zewnętrznych projektuje się jako płyty żelbetowe monolityczne grubości 15 cm gruntowy.

Uwaga! Wszystkie betony w klasie odporności wodnej W8.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 25 kwietnia 2012 r w sprawie ustalenia geotechnicznych warunków posadawiania obiektów budowlanych, § 4 pkt. 3.1.a obiekt zaliczono do I kategorii geotechnicznej. Proste warunki posadowienia.

Grunt rodzimy z wykopów fundamentowych w ilości ok. 21 m³ zostanie wywieziony na zwalnię przez uprawnione firmy.

W istniejącej ścianie budynku, w miejscu istniejącego okna projektuje się drzwi, za pomocą których będą wprowadzane transportowane materiały do budynku. W związku z powyższym projektuje się wyburzenie pasa podokiennego do poziomu podłogi piwnicy. Powyższe wyburzenie nie narusza konstrukcji istniejącego budynku. W miejscu istniejącego okna zostaną wstawione drzwi dwuskrzydłowe - pcv białe: część górna - wg wzoru istniejącego okna, część dolna - panele pełne - wg zestawienia na rys. nr 9.

5. ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE. WYKOŃCZENIE.

5.1 BALUSTRADA.

Istniejąca balustrada stalowa (stal kwasoodporna, h=113.5 cm) zostanie zdemonstrowana a następnie adaptowana z niewielkimi przeróbkami i uzupełnieniami i zamontowana ponownie na nowym murze oporowym:

1. W przeszłach równoległych do elewacji frontowej, 2 skrajne przeszła od ul. Reja zostaną zastąpione połączonymi 2 przeszłami przesuwными.
2. Przeszło prostopadłe do elewacji (przy schodach) zostanie przerobione na otwierane.
3. Zostanie wykonane nowe przesło otwierane prostopadłe do elewacji na skraju podszybia.

Uwaga!

Wszystkie szczegółowe rozwiązania dotyczące balustrady zostaną przedstawione Inwestorowi po konsultacjach z producentem balustrady - na etapie nadzoru autorskiego.

5.2 WYPRAWY ZEWNĘTRZNE.

Nie projektuje się wypraw zewnętrznych na konstrukcji wsporczej dźwigu. Projektuje się beton surowy. Szalunki dla konstrukcji żelbetowej i betonowej należy wykonać jako płytowe.

Na ścianie budynku istniejącego poniżej poziomu istniejącej opaski, poza strefą ruchu dźwigu należy uzupełnić cokół płytkami ceramicznymi klinkierowymi w wymiarze i wzorze jak istniejące na cokole budynku (33x15x1 cm) - łącznie z "glifem" otworu drzwiowego oraz jego częścią poziomą nadprożową i dolną.

5.3 WYPRAWY WEWNĘTRZNE.

Zakłada się, że cała ściana wewnętrzna elewacyjna (łącznie z "glifami" wewnętrznymi, na których zostanie położony tynk cementowo-wapienny) zostanie odmalowana - farba biała akrylowa zmywalna, malowanie dwukrotne.

Tynki wewnętrzne na ścianach, na których będzie prowadzony przewód elektryczny do zasilenia dźwigu (z tablicy rozdzielczej - wg projektu instalacji elektrycznej) należy naprawić wzdłuż przewodu (zakładana szer. 20 cm) oraz odmalować całe ściany. Farba akrylowa - malowanie dwukrotne.

5.4 PODŁOGI.

W pomieszczeniu magazynowym, w miejscu otworu nowych drzwi należy ułożyć płytki gresowe 30x30 cm.

5.5 IZOLACJE.

5.5.1 Izolacje przeciwwilgociowe pionowe.

Projektuje się izolację przeciwwodną zabezpieczającą budynek. Nie projektuje się dodatkowej izolacji samej konstrukcji wsporczej dla dźwigu - elementy betonowe i żelbetowe z betonu o klasie wodoodporności W8.

Projektuje się izolację na długości konstrukcji wsporczej dla dźwigu od poziomu podłogi w/w konstrukcji (-3.10) do poz. - 4.25. Izolację należy wykonać z systemu bitumicznego smarowanego (malowanego).

5.6 INSTALACJE.

Obiekt będzie wyposażony w następujące instalacje:

- kanalizacyjną – odpływ wód opadowych za pomocą wpustów podłogowych i pompy na teren własny;
- elektryczną

INSTALACJE WG PROJEKTÓW BRANŻOWYCH:

- Cz.4: Instalacje sanitarne.
- Cz.5: Instalacja elektryczna.

5.7 TEREN.

W bezpośrednim sąsiedztwie konstrukcji wsporczej dla dźwigu zewnętrznego należy utwardzić teren - możliwość podjechania samochodem dostawczym. Warstwy wg rys. A6 i A7.

6. WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ.

Obiekt nie jest budynkiem - wykonanie otworu drzwiowego zamiast okiennego nie zmienia warunków ochrony przeciwpożarowej dla istniejącego budynku Ministerstwa Środowiska.

7. ZAGADNIENIA SANITARNE I BHP.

Balustrada zabezpieczająca o wysokości min. 110 cm - projektuje się adaptację istniejącej balustrady o wysokości 1.135 m.

8. SPECYFIKACJA DŹWIGU.

Platforma nożycowa do przewozu wyłącznie towarów.

Udźwig: 1000kg.

Wysokość podnoszenia do 2000 mm, 2 przystanki.

Wymiary: 1300 x 2400 mm.

Podszybie 800 mm.

Wykończenia: podłoga stalowa malowana RAL.

Przewód hydrauliczny 5m.

Przewody sterujące zasilające.

Zasilanie 400V 3~50Hz, silnik o mocy 1,5kW.

Prędkość 0,06m/s.

Po obu stronach poręcz H=1100mm (stalowa malowana).

Bramka wjazdowa na dłuższym boku (szt. 1).

Miejsce na silnik, agregat oraz szafę sterową dźwigu w pomieszczeniu magazynowym

- wg wytycznych producenta; wymiar minimalny (SxGxW) 1000 x 600 x 1500 mm.

Ewentualne wyposażenie dodatkowe:

- tablica wstępna

UWAGI:

- temperatura pracy urządzenia musi być przystosowana do warunków zewnętrznych w strefie klimatycznej w Warszawie, nie wymagane urządzenie do podgrzewania oleju - silnik w pomieszczeniu ogrzewanym.
- sterowanie z kaset na przystankach.

Schemat poglądowy dźwigu:

